

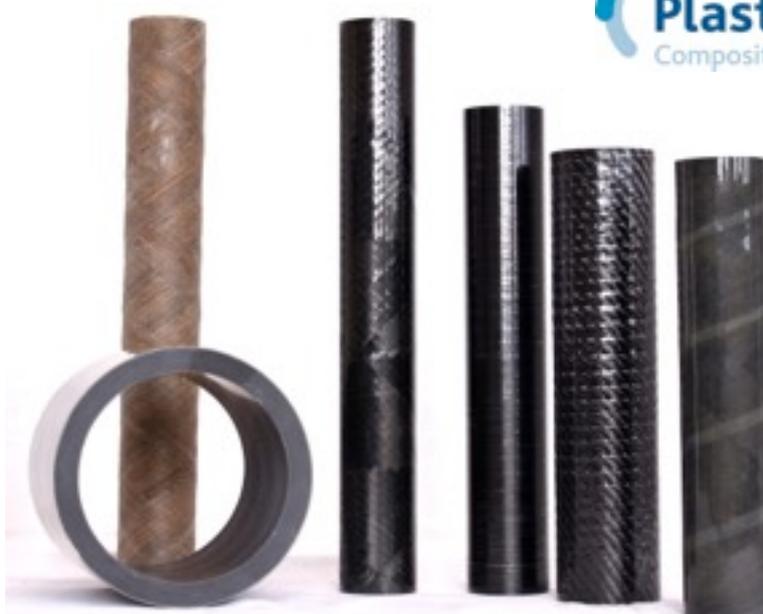
## PIECES SPECIALES & TUBES CARBONES

### SOLUTIONS CARBONE-DEVELOPPEMENTS

anti-corrosion / légèreté / durabilité / économique



Plasticon Composites France a su développer ces trois dernières décennies un savoir faire unique dans le dimensionnement et fabrication de pièces composites hautes performances. Nous avons soigneusement sélectionné une résine époxy de qualité supérieure afin de garantir une tenue dans le temps de nos pièces techniques (corrosion, température élevée, micro-organisme, agents corrosifs, etc...). Nos produits évoluent dans des environnements aux normes exigeantes comme le domaine du traitement des eaux, l'industrie chimique, agro-alimentaire, électronique, eau d'alimentation des chaudières, lavage cosmétique, bio-engineering, pétrole & gaz. Notre service ingénierie est votre disposition pour vous accompagner tout au long du projet de développement.



# LISTE DE NOS **OUTILLAGES**

## POUR FABRICATION RESINE EPOXY

(fibre de verre ou carbone)

*Large choix de mandrins pour un cout de lancement économique faible.*

### Epaisseur minimum

**0,8 mm (standard)**  
0,3mm (usiné-sur demande).

**Epaisseur jusqu'à 150 mm**  
avec limite un diamètre extérieur <=270mm (dimensions de nos étuves).



### Longueur de l'outillage = 3 mètres utiles

| Ø int (mm) |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 21,50      | 43,30      | 58,00      | 82,55      | 114,50     | 178,30     |
| 22,00      | 44,00      | 60,00      | 85,00      | 117,50     | 185,00     |
| 23,00      | 45,00      | 62,00      | 88,90      | 120,00     | 190,00     |
| 24,00      | 46,00      | 63,00      | 90,50      | 125,00     | 200,00     |
| 25,00      | 47,00      | 65,00      | 92,40      | 130,00     | 202,00     |
| 26,00      | 48,00      | 70,00      | 95,00      | 134,00     | 250,00     |
| 28,00      | 49,00      | 72,00      | 97,20      | 135,00     | 254,40     |
| 32,00      | 50,00      | 74,00      | 100,00     | 140,00     |            |
| 34,00      | 50,90      | 75,00      | 101,60     | 142,00     |            |
| 35,00      | 51,00      | 76,00      | 104,00     | 150,00     |            |
| 36,00      | 54,00      | 76,20      | 105,00     | 150,70     |            |
| 37,00      | 55,00      | 80,00      | 107,00     | 155,00     |            |
| 40,00      | 57,00      | 81,00      | 110,00     | 160,00     |            |

### Longueur de l'outillage = 9 mètres utiles

Ø int (mm)					
202 - 8"	<b>Outillage spécifique (diamètre non standard) sur demande.</b>				
325					
450					

# Tolérances dimensionnelles, finitions et états de surfaces

*sur diamètre extérieur...*



## Finition de type A :

Surface brute avec bande de délaminage enlevée (surface rugueuse)

Tolérance dimensionnelle max sur diamètre extérieur :

**+/- 0,8 mm.**



## Finition de type B :

Surface brute avec voile extérieure (aspect lisse).

Tolérance dimensionnelle max sur diamètre extérieur :

**+/- 0,8 mm.**

Couleur : noir teinté dans la masse (=standard).

Sur demande : Blanc, Vert, Jaune, Rouge, etc.

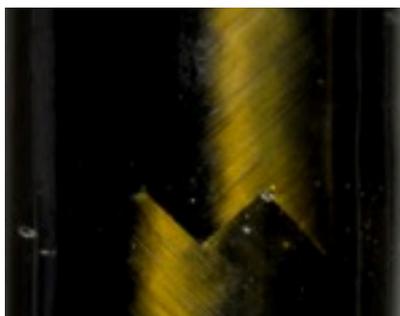


## Finition de type C :

Surface après usinage partiel ou bien ponçage.

Tolérance dimensionnelle sur diamètre extérieur :

**+/- 0,2 mm à +/- 0,5mm (\*)**



## Finition de type D :

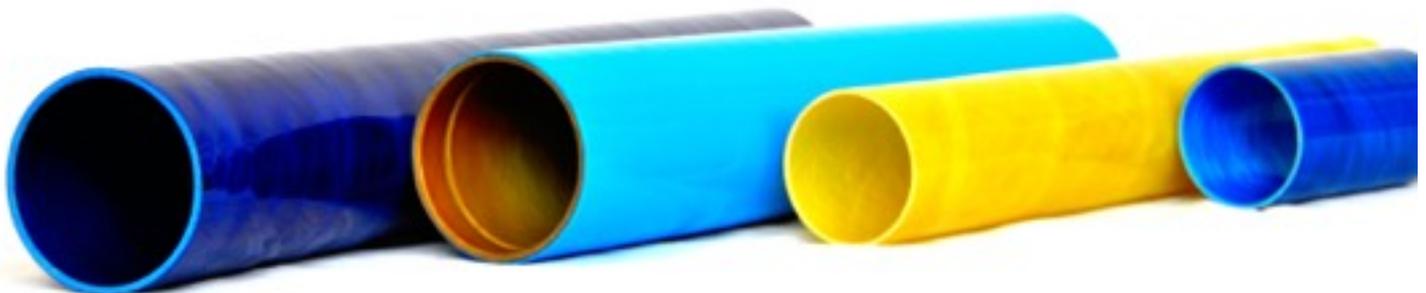
Surface vernis (mat ou brillant) après ponçage partielle.

Tolérance dimensionnelle sur diamètre extérieur :

**+/- 0,2 mm à +/- 0,5mm (\*)**



(\*) en fonction des diamètres retenus et épaisseur de la pièce.



impact sur le prix final de la pièce

**COMMANDEZ EN LIGNE SUR [WWW.EPOXYRESOLUTIONS.COM](http://WWW.EPOXYRESOLUTIONS.COM)**

# Tolérances dimensionnelles et états de surfaces *sur le diamètre intérieur...*

UNITE DE FABRICATION PIECES SPECIALES COMPOSITES



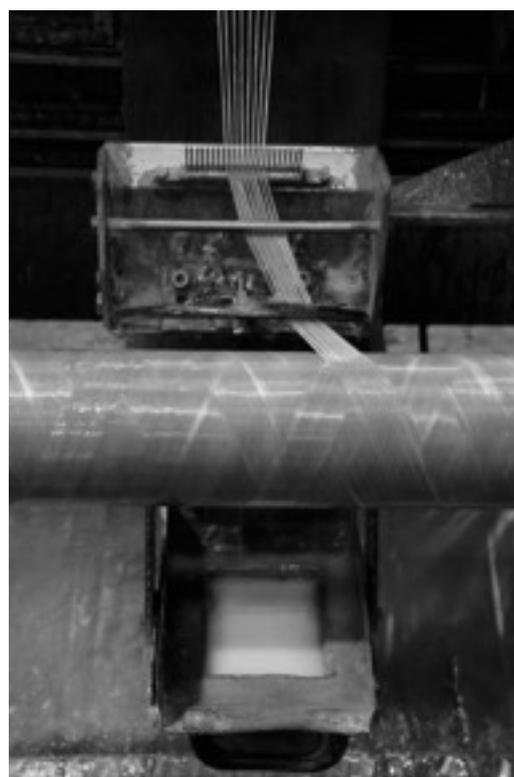
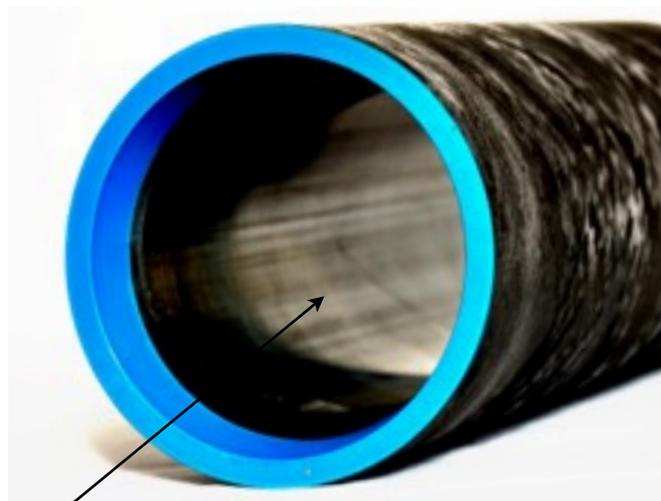
Tolérance diamètre intérieur :  
jusqu'à **H11**

Rectitude : 0,1mm/m

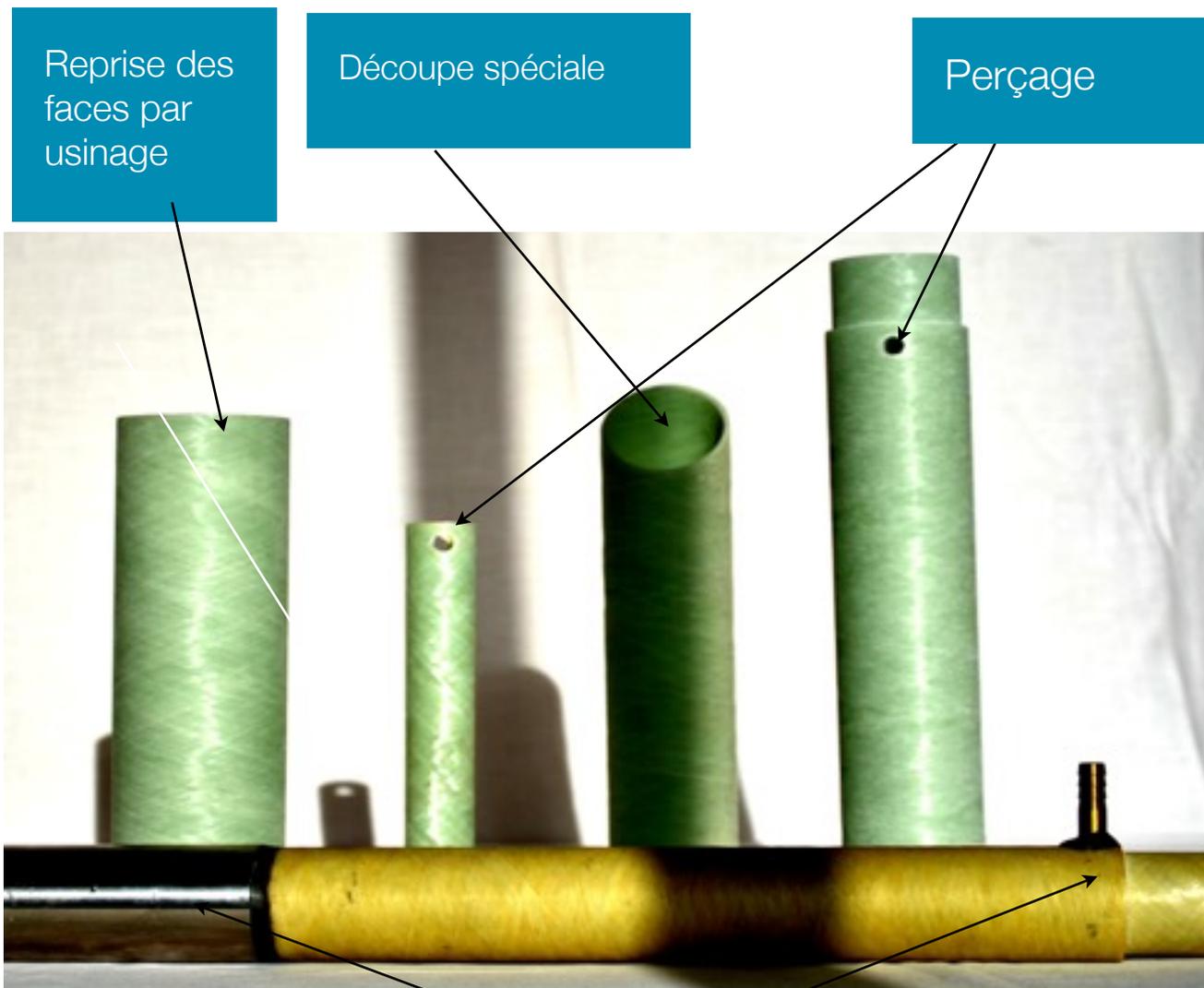
Ovalisation : 0,05mm maxi.

Rugosité interne : RA entre 0,5 et 1,5 um

**Explication :** la fibre étant enroulé autour d'un mandrin d'un état de surface extrêmement lisse (certains de nos mandrins sont rectifiés chromés), en fonction du mandrin retenu, la rugosité interne du tube peut offrir la possibilité de réaliser l'étanchéité directement à même de cette surface.

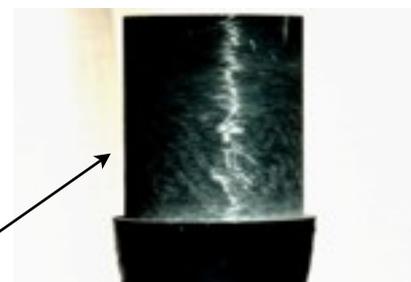


# Opérations de parachèvement possibles sur une pièce composite

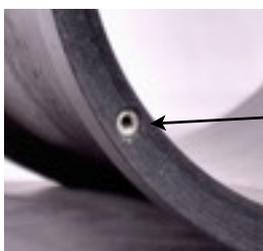


Usinage d'une gorge intérieure et pose d'une bague en inox

Pose d'un insert ou autres pièces annexes par collage.



Usinage spécifique



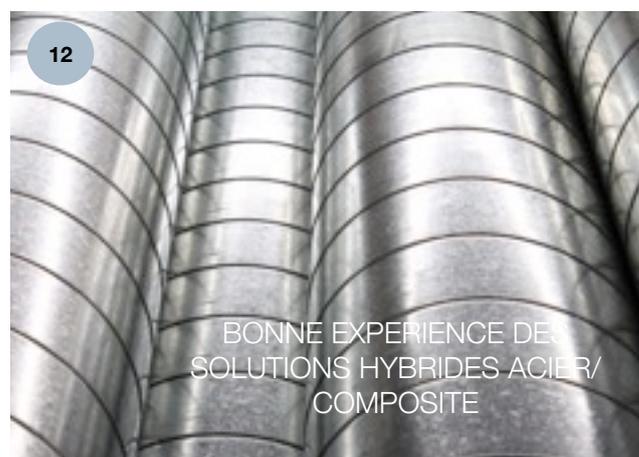
Pose d'un hélicoïde.



# LES AVANTAGES COMPARES DE NOS PIECES



# LES AVANTAGES COMPARES DE NOS PIECES





PAIEMENT SECURISE



LIVRAISON PARTOUT EN EUROPE



< 48H

ASSISTANCE TECHNIQUE ET  
COMMERCIALE

du lundi au vendredi  
de 8h30 à 18h.



DEMANDEZ AUDREY  
par téléphone au :

**+33 (0) 2 51 08 86 50**

par mail :

[trade@plasticoncomposites.com](mailto:trade@plasticoncomposites.com)

